

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONSEJOS DE COLOCACIÓN DE NUESTRO PRODUCTO

### TECHNICAL CHARACTERISTICS AND COLOCATION ADVICES OF OUR PRODUCT

#### NUESTRA CERÁMICA

Las baldosas cerámicas son placas de poco grosor, generalmente utilizadas para revestimiento de suelos y paredes, fabricadas a partir de composiciones de arcillas y otras materias primas inorgánicas, que se someten a molienda y/o amasado, se moldean y seguidamente son secadas y cocidas a temperatura suficientemente para que adquieran establemente las propiedades requeridas.

Las baldosas presadas en seco constituyen el grupo B.

El esmalte es una cubierta vitrificada por cocción y fuertemente adherida a la cara vista del soporte. Tiene una composición diferente al soporte y en nuestro caso de monococción se aplica sobre el soporte en crudo antes de la única cocción, constituyendo así la baldosa esmaltada (GL).

La porosidad de las baldosas cerámicas se expresa por el porcentaje de absorción de agua sobre el peso total de la baldosa, medido según ensayo normalizado. La porosidad guarda relación próxima con algunas de las restantes características de las baldosas cerámicas. Además la absorción implica otra clasificación:

#### Grupo BIII:

Baldosas cerámicas con absorción de agua alta por encima del 10%. Sus características los hacen particularmente adecuados para revestimientos de paredes interiores en locales comerciales o residenciales.

El soporte llamado bizcocho, puede ser de color blanco, claro, ocre, pardo, rojizo y variantes, sin que el color afecte por si a las cualidades del producto.

Clasificación normativa: grupo BIII, GL, de las normas ISO 13006 Y UNE-EN 14111, Anexo L.

#### Grupo BIIa

Baldosas cerámicas con absorción de agua media-baja entre el 3 y 6%.

Sus características los hacen adecuados para suelos interiores en locales comerciales o residenciales.

El soporte puede ser de color blanco, claro, ocre, pardo, rojizo y variantes, sin que el color afecte por si a las cualidades del producto.

Clasificación normativa: grupo BIIa, GL, de las normas ISO 13006 Y UNE-EN 14111, Anexo H.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

##### DIMENSIONES

Las dimensiones determinan las características dimensionales y de aspecto superficial, que consiste en medir sobre una muestra de 10 baldosas, la longitud, anchura, grosor, rectitud de lados, ortogonalidad y planitud de superficie (curvatura central, curvatura lateral y alabeo).

A estos efectos es útil tener presentes las siguientes definiciones

Medida nominal: utilizada para designar el producto

Medida de fabricación: es la prevista para la fabricación de la baldosa.

Medida real: es la resultante de la medición de las probetas hechas según la norma citada

#### OUR CERAMIC

Ceramic tiles are thin pieces of material, generally employed to apply on walls and floors, manufactured from different compositions of clays and some other inorganic raw materials. They go under a grinding and/or kneading, which are later on pressed and dried out to be fired at enough temperature to achieve the required features in a stable way.

Ceramic tiles moulded in dry conform GROUP B

The glaze is a layer vitrified through firing and strongly stuck to the visible face of the support. It has a different composition to the support and in our case - single firing - it is applied over the support in raw before that single firing, becoming the- refore the glazed tile (GL).

Ceramic tiles porosity comes shown as a percentage of water absorption against overall weight of the tile itself, measured via normalized test. The porosity has close relationship with some of the rest of characteristics of ceramic tiles. Besides, water absorption involves another classification:

#### Group BIII:

Ceramic tiles with high water absorption, above 10%.

Their natural features make them particularly suitable for wall coverings, homes or premises.

The support - called biscuit - can be white colour, just light, ochre, brown, red and variable, but in any case this feature affects to its characteristics.

Standard classification: group BIII, GL, from standards ISO 13006 and UNE-EN 14111, attachment L.

#### Group BIIa

Ceramic tiles with water absorption low to medium, between 3 - 6%.

Their characteristics make them suitable for interior floors in homes and premises.

The biscuit can be of different colours: white, just sort of light colour, ochre, brown, red and variable, not affecting to its technical features.

Standard Classification: group BIIa, GL, from standards ISO 13006 and UNE-EN 14111, attachment H and J.

#### TECHNICAL CHARACTERISTICS

##### DIMENSIONS

Dimensions determine the dimensional features and superficial look, which consists in measure over 10 samples the length, width, thickness, straightness, and flatness of the surface (central curve, lateral curve and warpness).

To this end, it is of utility having in mind these definitions:

Nominal measure: used to design the product.

Manufacture measure: it is the expected to the manufacture of the ceramic tile.

Real measure: it is the result of measuring the test pieces according to the mentioned standards.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONSEJOS DE COLOCACIÓN DE NUESTRO PRODUCTO

### TECHNICAL CHARACTERISTICS AND COLOCATION ADVICES OF OUR PRODUCT

#### CALIBRE

Cada uno de los intervalos, usualmente tres de igual amplitud, que el fabricante defina para agrupar las baldosas de una misma medida nominal cuyas diferencias de medidas reales sean prácticamente irrelevantes.

#### ABSORCIÓN DE AGUA

La absorción de agua es una medida de la porosidad del soporte cerámico. Indica la cantidad de agua que absorben las piezas, sumergidas a ebullición durante un tiempo. Se expresa en % de agua absorbida respecto a la masa en seco de las piezas.

#### RESISTENCIA A FLEXION. FUERZA DE ROTURA

Consiste en determinar sobre una muestra en las condiciones de la norma la carga de rotura en N, necesaria para romper la baldosa. La carga de rotura es aplicable a suelos por acuerdo según su uso, y varía en función del soporte. La resistencia a flexión para revestimientos es solo obligada para baldosas en techos suspendidos.

#### DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

Consiste en someter la superficie de las piezas a la acción de una carga abrasiva. Tras el ensayo se evalúa visualmente las piezas determinándose la etapa más baja en la que se aprecia cambio de aspecto de la superficie ensayada.

#### RESISTENCIA AL CHOQUE TERMICO

Determinación de si la baldosa soporta sin problemas elevadas temperaturas, todas las baldosas cumplen con esta característica por su naturaleza inerte.

Se determina sometiendo la baldosa entera a 10 ciclos de variación de temperatura entre 15 °C y 145°C.

#### RESISTENCIA AL CUARTEO

Determinación de la resistencia a la formación de fisuras sometiendo las baldosas enteras a vapor, a alta presión en autoclave, y después examinándolas en busca de fisuras tras la aplicación de un tinte.

#### RESISTENCIA A LA HELADA

Importante para la colocación en exteriores en climas fríos estudia el comportamiento de la baldosa a ciclos de hielo-deshielo tras ser impregnada con agua.

#### RESISTENCIA A LAS MANCHAS

Mantener en contacto la superficie con diversas soluciones de ensayo según norma, a continuación aplicar también según norma distintos métodos de limpieza, se establece una clasificación para determinar cambios irreversibles de aspecto; desde: 1 cuando la mancha persiste hasta 5 cuando la mancha es eliminada con agua corriente caliente y secado con gamuza.

#### RESISTENCIA QUÍMICA

A productos domésticos de limpieza, ácidos y álcalis. Aplicación sobre la superficie de cada reactivo durante un tiempo. El resultado se clasifica de mayor a menor resistencia en:

A sin efecto visible.

B clara modificación de aspecto.

C pérdida parcial o completa de la superficie original.

#### CALIBRE

Each of the intervals, usually three of the same width, that the manufacturer chooses to group the tiles of the same nominal size with measure differences are in real terms irrelevant.

#### WATER ABSORPTION

Water absorption is a measurement of the porosity of the ceramic biscuit. It shows the quantity of water that pieces absorb, immersed to boiling point during a certain time. It is expressed in % of water absorbed against the dry mass of the pieces.

#### RESISTANCE TO FLEXION. BREAKAGE STRENGTH

It consists in determining over a sample according to the standard norm the strength of breakage in N, necessary to break the tile. Breakage strength is applicable to floor by agreement in accordance of its use, and may vary depending of the support. Resistance to flexion for wall tiles is obliged only to tiles for hanging roofs.

#### SURFACE ABRASION RESISTANCE

It consists in putting the surface of the tiles under the action of an abrasive load. After the test a visual evaluation will determine the deepest phase in which anyone can spot the change in look of the surface tested.

#### THERMAL SHOCK

Determination of the resistance of the tile, whether it stands without a problem high temperatures. All tiles meet this characteristic due to their inert feature.

It is determined referring the tile to 10 cycles of of temperature variations between 15°C and 145°C.

#### CRAZING RESISTANCE

Determination of the resistance to the appearance of fissures taking whole tiles under high pressure steam in a pressure cooker, being checked out in search of fissures after applying a dye.

#### FREEZING RESISTANCE

Important to the usage of tiles in exteriors in cold climates, it studies the behaviour of the tile to cycles of freezing-defrosting after being impregnated of water.

#### STAINING RESISTANCE

Keeping the surface in contact with several different solutions according to the norm, and afterwards it is applied - also according to the norm - different methods of cleaning. It is established a classification to determine irreversible changes of aspect: from class-1 (the stain persists) to class-5 (the stain is eliminated after rinsed with hot water and wiped off).

#### CHEMICAL RESISTANCE

Resistance to domestic cleaning products, acids and alkalis. Application over the surface of each reagent product for a certain time. The result will be classified from highest to lowest resistance according to:

a) no visible effect.

b) clear change of look.

c) partial or complete lost of original surface.

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONSEJOS DE COLOCACIÓN DE NUESTRO PRODUCTO

## TECHNICAL CHARACTERISTICS AND COLOCATION ADVICES OF OUR PRODUCT

### CONSEJOS DE COLOCACIÓN

Durante el proceso de colocación y concretamente en los modelos claros, si se mojan las piezas abundantemente, estas pueden variar en tono, este efecto desaparece volviendo a su apariencia original en el momento se seca el material.

#### JUNTAS DE COLOCACIÓN

La junta de colocación es la separación que se deja entre todas las baldosas cerámicas contiguas, ya sea intencionadamente por razones funcionales o estéticas, ya sea por la necesidad de compensar sus desviaciones dimensionales.

En líneas generales se considera la colocación con junta cuando la separación entre baldosas es igual o mayor a 3 mm y con junta mínima cuando es menor. En todo caso no se recomienda hacer la colocación con separación inferior a 1.5 mm.

Las ventajas de la utilización de la junta son varias: técnicas (absorben las deformaciones producidas por el soporte), estética (realzando la belleza de la baldosa cerámica, además existen variedad de ellas dependiendo del tipo de baldosa).

Por todas estas razones CERÁMICAS MYR aconseja la colocación de su pavimento con junta superior a 3 mm.

Características dimensionales para colocación con junta mínima según UNE-EN ISO 10545-2. El material debe colocarse con junta continua, si se coloca trabado como máximo se hará al 20%.

#### USO Y MANTENIMIENTO

En general, los revestimientos cerámicos se caracterizan por ser uno de los materiales que presentan mayor facilidad de uso y menos requerimientos de mantenimiento por su facilidad de limpieza. Debido a la naturaleza de su superficie, los materiales cerámicos evitan los fenómenos de adherencia, y si esta se produce mediante un vehículo intermedio (grasa, etc.), es fácilmente eliminado por lavado con una solución diluida de detergente comercial.

#### LIMPIEZA INICIAL AL FINALIZAR LA OBRA

Una vez concluidas las operaciones de colocación y rejuntado, la superficie del material cerámico suele presentar restos de cemento en forma de película o pequeñas acumulaciones. En la mayoría de los casos basta la limpieza con una solución ácida diluida (ej. vinagre comercial) para eliminar dichos restos. Existen además, productos comerciales específicos para la limpieza de cemento, pero deben usarse con precaución ya que normalmente presentan concentraciones de ácido mas elevadas.

Como norma general, siempre deben tenerse en cuenta las siguientes precauciones:

- nunca debe efectuarse una limpieza ácida sobre revestimientos recién colocados.
- es conveniente impregnar la superficie con agua limpia previamente a cualquier tratamiento químico, para prevenir la posible absorción de los agentes utilizados por el material de rejuntado, y por el soporte cerámico y aclarar con agua inmediatamente después de su tratamiento, para eliminar los restos de productos químicos.
- este tipo de operaciones deben ser realizadas por personal experimentados, teniendo en cuenta las características del revestimiento y las recomendaciones del fabricante.
- evitar abrasivos, golpes y punzonamientos que puedan rayar romper o deteriorar la superficie del suelo.

### APPLICATION ADVICES

Should the pieces be submerged in water during the process of application, and moreover the clear colours, the tiles may experience a change in tonality. The tile will recover its initial shade once the pieces are dry.

#### FITTING JOINTS

Fitting joints are the separation left in between adjacent ceramic tiles, despite being done on purpose – functional or looking reasons – or by the need of compensating the dimensional deviations.

In general terms it is considered jointed fitting when the separation in between tiles is equal or wider to 3 mm and minimum jointed fitting when it is narrower. In any case it is not recommended to apply tile with a narrower joint of 1,5 mm.

There is quite a few advantages of employing joints: technical (they absorb deformations produced by the support), aesthetics (enhancing the beauty of the tile, which vary deeply depending of the type of tile).

Due to all these reasons CERÁMICAS MYR advises to apply its floor tiles with joint of 3 mm minimum.

Dimensional features to apply with minimum joint according to UNE-EN ISO 10545- 2. The material must be fixed with continuous joint, if put brickwise then max 20%.

#### USE AND MAINTENANCE

In general, wall tiles are known as one of the easiest of use products, and requires very little to keep them in conditions due to the ease of cleaning.

Due to the nature of their surface, ceramic materials avoid adherence phenomenon and in it happens through an intermediate agent (grease, etc) it is easily eliminated by wiping a wet wipe with normal detergent.

#### FIRST CLEANING AFTER FITTING

Once the work of fitting tiles has been finished as well as grouting the joints, etc, the surface of the ceramic material will show rests of cement in the shape of a thin lay or small accumulations. In the vast majority of cases it is enough to wipe away with simple vinegar (for instance). It should be enough. There are anyway specific commercial products to take away cement rests, but they must be used with caution as they normally present higher quantities of acid in their chemical formulation.

As a general rule, some cautions must be taken in mind:

- Never clean with acid tiles just fitted.
- It is convenient to wet the surface with clear water before any chemical treatment, what will avoid a possible absorption of some products used when grouting. Wipe with clear water soon after this treatment to fully eliminate chemical rests.
- This kind of works must be carried out by experienced professionals, having always in mind the characteristics of the tiles and the manufacturer advices.
- Avoid at any cost abrasives, hits and punches that might scratch, deteriorate or even break the surface of the floor.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONSEJOS DE COLOCACIÓN DE NUESTRO PRODUCTO

### TECHNICAL CHARACTERISTICS AND COLOCATION ADVICES OF OUR PRODUCT

— evitar contacto con productos que deterioren su superficie. A este respecto pueden considerarse incluidos productos como ácidos fuertes (sulfuric acid).

#### MANTENIMIENTO

Las operaciones de mantenimiento, casos habituales, consistirán en limpieza periódica mediante un lavado con agua o una solución diluida de detergente, siendo suficiente para devolver al revestimiento sus características originales.

La aparición de manchas negras o verduscas, normalmente se debe a la aparición de hongos por existencia de humedad en el recubrimiento. Para eliminarse se debe limpiar, lo más pronto posible, con lejía doméstica (comprobar previamente su efecto sobre una baldosa). Se debe identificar y eliminar las causas de la humedad.

#### REPOSICIÓN

Al concluir la obra, es conveniente que el propietario disponga de una reserva de cada tipo de revestimiento, equivalente al uno por ciento (1%) del material colocado, para posibles reposiciones. Las reparaciones del revestimiento o sus materiales componentes, ya sea por deterioro u otras causas, se realizarán con los mismos materiales utilizados en el original.

Limpieza extraordinaria de manchas e incrustaciones. En algunas ocasiones, algunos productos que son colorantes enérgicos, pueden derramarse o entrar en contacto de forma fortuita con la superficie del revestimiento produciendo manchas o incrustaciones que no pueden ser eliminadas mediante las operaciones de limpieza.

En estos casos debe recurrirse a la utilización de agentes de limpieza y procedimientos específicos, cuya elección debe realizarse con precaución y teniendo en cuenta el tipo de revestimiento y la naturaleza de la mancha. Es recomendable antes de intentar eliminar una mancha con un procedimiento enérgico, comprobar su efecto sobre la superficie del revestimiento y el material de rejuntado, para prevenir degradaciones químicas o acciones mecánicas que pueden deteriorar aún más el estado de la instalación. En la mayoría de los casos, la utilización de productos domésticos es suficiente para eliminar los tipos de manchas más habituales.

#### INFORMACIÓN TÉCNICA

Secuencia de colocación recomendada para el modelo MADERA de 19,1x57,4 cm.

#### IMPORTANTE

Para la colocación recomendamos trabar como máximo hasta 1/4 de pieza (14 mm). La Guía de la Baldosa Cerámica recomienda no hacer una colocación con separación inferior a 1,5 mm entre pieza y pieza.

— Also avoid the contact with products that can deteriorate the surface of tiles. You can consider as such strong acid products.

#### MAINTENANCE

Maintenance works, in normal circumstances, will be just cleaning every now and then with clear water or a light solution with normal detergent, being this enough to give the tile back to its original features.

The appearance of black or dark green stains are usually due to existence of fungus for humidity. To eliminate it you must clean as soon as possible with domestic bleach (try on one just tile before to see the effect). You or a professional must identify the origin of these facts and eliminate the motives of such humidity.

#### REPLACEMENT

When the job is finished, it is very convenient to keep a small amount of the tiles used (around 1% of the total) for future replacements.

Whenever a job is needed to replace some tiles or other components used during the fixing and grouting, etc will be carried out with the same materials than first time.

Extraordinary cleaning of stains and incrustations. Sometimes some products that are strong dyers can be dropped or get in contact by accident with the surface of the tile, producing stains or incrustations that cannot be taken out by cleaning procedures.

In these cases you must employ specific cleaning products and works, which election will have to be taken with care and having always in mind the type of wall/floor tile and the nature of the stain. It is recommended before trying to delete such a stain through a hard way to check out the effect on just one tile and a small amount of grout to avoid chemical degradations or mechanical actions that might worsen the problem.

In most cases the use of domestic products is enough to eliminate the most common kind of stains.

#### TECHNICAL INFO

Recommended order when laying the tiles for model MADERA 7,5"x22,6".

#### IMPORTANT

When laying the tiles, lay them up to 1/4 of the length of the tile in the previous row (14 mm). The Ceramic Tile Guide recommends that tiles not be installed with a joint width less than 1.5 mm between pieces.

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

### Tolerancia según Norma UNE EN 14411. Tolerante according to european Standard UNE EN 14411

Revestimiento BIII Monococción porosa Baldosas cerámicas, prensadas en seco, para paredes interiores	Pavimento BIIa Monococción gres Baldosas cerámicas, pren- sadas en seco, para suelos y paredes interiores
--	---

Calidad superficial. Superficial quality.	El 95% de las baldosas deberán estar libres de defectos visibles que puedan perjudicar el aspecto del recubrimiento cerámico. 95% of the tiles will have to be out of visible faults that can prejudice the look of the tile on the upper lay.		UNE EN ISO 10545-2
LONGITUD/ANCHURA   LENGTH/WIDTH			
Desviación admisible de la medida de cada baldosa con respecto a la dimensión de fabricación (W). Admissible deviation of the average size of each tile in relation to the work size.	± 0.5% ó ± 2 mm.	± 0.6% ó ± 2 mm.	UNE EN ISO 10545-2
Desviación admisible de la medida de cada baldosa con respecto de la media de 10 probetas. Admissible deviation of the average size of each tile from the average size of 10 test specimens.	± 0.5% ó ± 2 mm.	± 0.6% ó ± 2 mm.	UNE EN ISO 10545-2
Desviación admisible del grosor medio de cada baldosa con respecto a la dimensión de fabricación (mm). Admissible deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness (mm).	± 10% ó ± 0.5 mm.	± 5% ó ± 0.5 mm.	UNE EN ISO 10545-2
Máxima desviación de rectitud con relación a la dimensión de fabricación correspondiente. Maximum deviation from straightness, related to the corresponding manufacture sizes.	± 0.3% ó ± 1.5 mm.	± 0.5% ó ± 1.5 mm.	UNE EN ISO 10545-2
Máxima desviación de ortogonalidad con relación dimensión de fabricación correspondiente. Maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes.	± 0.5% ó ± 2 mm.	± 0.5% ó ± 2 mm.	UNE EN ISO 10545-2
PLANITUD DE SUPERFICIE   SURFACES FLATNESS			
Curvatura central con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación. Central curvature related to the diagonal calculated from the work size.	+0.5% a -0.3% +2 mm. a -1.5 mm.	± 0.5% ó ± 2 mm.	UNE EN ISO 10545-2
Curvatura lateral con relación a la dimensión de fabricación correspondiente. Edge curvature related to the corresponding work size.	+0.5% a -0.3% +2 mm. a -1.2 mm.	± 0.5% ó ± 2 mm.	UNE EN ISO 10545-2
Alabeo con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación. Warpage related to the diagonal calculated from the work sizes.	± 0.5% ó ± 2 mm.	± 0.5% ó ± 2 mm.	UNE EN ISO 10545-2
PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS   PHYSICAL & CHEMICAL			
Absorción de agua; % en peso. Determination of water absorption: % in weight.	E>10%	3%<E≤6%	UNE EN ISO 10545-3
Resistencia a flexión, N/mm <sup>2</sup> Fuerza de rotura (N) Determination of modulus of rupture, N/mm <sup>2</sup> .	>15N/mm <sup>2</sup> (≥600N)	≥20N/mm <sup>2</sup> (≥1000N)	UNE EN ISO 10545-4
Resistencia a la abrasión superficial (PEI I a IV) Determination of resistance to surface abrasion.		Clase indicada por el fabricante. Depende del modelo	UNE EN ISO 10545-7
Coefficiente de Dilatación Térmica Lineal de Temperatura ambiente a 100°C (k-1). Coefficient of linear thermal expansion at room temperatura at 100°C.	Máximo 9*10 <sup>-6</sup>	Máximo 9*10 <sup>-6</sup>	UNE EN ISO 10545-8
Resistencia al choque térmico. Determination of resistance to thermal shock.	Exigida	Exigida	UNE EN ISO 10545-9
Resistencia al cuarteo. Determination resistance to crazing.	Exigida	Exigida	UNE EN ISO 10545-11
Resistencia a la helada. Determination of forzen resistance.		Exigida por acuerdo	UNE EN ISO 10545-12
Resistencia a las manchas. Determination resistance to staining.	Mínimo 3	Mínimo 3	UNE EN ISO 10545-14
Resistencia a productos domésticos de limpieza. Determination resistance to household chemical.	Mínimo B	Mínimo B	UNE EN ISO 10545-13
Resistencia a ácidos y álcalis. Determination resistance to acids and alcalis.	Por acuerdo según la clase de resistencia química indicada por el fabricante. According to the chemical resistance class indicated by the manufacturer.		UNE EN ISO 10545-13

## ÍNDICE DE EMBALAJE PACKING LIST

### 20 x 60 CM. 8" x 24" REVESTIMIENTO | WALL TILES

	m2	kg(aprox.)	Nº pzs/nºpiec.	cajas/box	palet/pallet
CAJA/BOX	1,08	18	9	1	-
EUROPALET/EUROPALLET	69,12	1172	576	64	1

### 30 x 60 CM. 8" x 24" REVESTIMIENTO | WALL TILES

	m2	kg(aprox.)	Nº pzs/nºpiec.	cajas/box	palet/pallet
CAJA/BOX	1,08	18,4	6	1	-
EUROPALET/EUROPALLET	64,08	1124	360	60	1

### 33,3 x 33,3 CM. 13" x 13" PAVIMENTO | FLOOR TILES

	m2	kg(aprox.)	Nº pzs/nºpiec.	cajas/box	palet/pallet
CAJA/BOX	1,333	23,3	12	1	-
EUROPALET/EUROPALLET	61,32	1092	552	46	1

### 45 x 45 CM. 18" x 18" PAVIMENTO | FLOOR TILES

	m2	kg(aprox.)	Nº pzs/nºpiec.	cajas/box	palet/pallet
CAJA/BOX	1,22	22,4	6	1	-
EUROPALET/EUROPALLET	78,08	1474	384	64	1

### CRETA\_ACCRA 45 x 45 CM. 18" x 18" PAVIMENTO | FLOOR TILES

	m2	kg(aprox.)	Nº pzs/nºpiec.	cajas/box	palet/pallet
CAJA/BOX	1,22	24,3	6	1	-
EUROPALET/EUROPALLET	78,08	1575	384	64	1

Verificar, antes de colocar, tonalidad y clase.  
No se admiten reclamaciones respecto al material ya colocado.

Please check the shade and choice before making use of them. No claims will be allowed after the material has been fixed.

Cerámicas MYR se reserva el derecho a anular o modificar el diseño de cualquiera de los modelos que aparecen en este catálogo.

Cerámicas MYR reserver the right to modify or alter the desing in any or all of the models here enclosed.